





## Jeunesse Mandoliniste d'Hagondange

### Bon de commande de CD de la JM H

CD	Quantité	Prix	Total
 Printemps 2013		10 euros	
 CD 2007		10 euros	
FRAIS DE TRANSPORT	1	3 euros	3 euros
		<b>TOTAL</b>	

Nom, Prénom : \_\_\_\_\_

Adresse : \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Téléphone : \_\_\_\_\_

Mail : \_\_\_\_\_

**Merci d'imprimer et de renvoyer ce bon de commande accompagné de votre règlement par chèque libellé à l'ordre de la "Jeunesse Mandoliniste d'Hagondange" à l'adresse suivante :**

M. Nicolas BOUCHY, Jeunesse Mandoliniste d'Hagondange  
34, rue du Général de Castelnau - 57100 THIONVILLE – FRANCE

Pour tout autre mode de règlement, contactez-nous par mail : [mandoline@jeunessemandoliniste.com](mailto:mandoline@jeunessemandoliniste.com)